

Exzellenz auf höchstem Qualitätsniveau

AVL ist das weltweit größte unabhängige Unternehmen für die Entwicklung, Simulation und Prüftechnik von Antriebssystemen für Autos, Nutzfahrzeuge und Großmotoren. Walter Hierzer – seit 26 Jahren bei AVL tätig – leitet seit zehn Jahren das Messgerätewerk in Graz. Dessen Hauptaufgabe: die Herstellung exzellenter Produkte auf einem konstant hohen Qualitätsniveau.

AVL steht sowohl von seinem Produktportfolio her als auch aufgrund seiner Kundenstruktur laufend vor großen Herausforderungen, die das Unternehmen bestens bewältigt. Wo liegen die Besonderheiten?

KarriereReport

Walter Hierzer: AVL ist in vielen Bereichen Weltmarktführer, wir stehen für innovative Ideen und liefern entsprechende Dienstleistungen, Präzisionssysteme und Messtechnik. Entsprechend hoch sind die Kundenansprüche an Anwendungsorientierung, Funktionalität und Qualität. Unsere Kunden entwickeln insbesondere Fahrzeuge – vom Motorrad bis zu Schiffen – bzw. entsprechende Antriebsaggregate und Abgasnachbehandlungssysteme.

Wir beliefern Kunden von Japan bis Kalifornien und gehen dabei selbstverständlich auf die regionalen Unterschiede ein.

Vor welchen Herausforderungen stehen Sie regelmäßig?

Von großer Bedeutung bei AVL ist eine 100prozentige Kundenorientierung. So garantiert etwa die sorgfältige und konsequente Planung der Produktion, abgestimmt mit dem Geschäftsplan, unseren Kunden kurze und verlässliche Liefertermine. Darin liegt auch eine der Herausforderungen, innerhalb von wenigen Wochen nach Beauftragung liefern zu können, obwohl die Fertigung des Einzelprodukts vom Start der Beschaffung bis zum versandbereiten Produkt mehrere Monate dauert. Entsprechend hoch ist der Anspruch an Standardisierung, pro-



fessioneller Steuerung der gesamten Wertschöpfungskette, vorausschauende Planung, uvm. Neben diesen Kernkompetenzen sind wir bei allen Neuentwicklungen von Beginn an in den Produktentwicklungsprozess eingebunden.

Im Grazer Messgerätewerk werden unter anderem hochpräzise Messgeräte zur Durchflussmessung oder auch Verbrennungsmesstechnik entwickelt. Was sind die Besonderheiten?

Eine wesentliche Aufgabe ist die Entwicklung der erforderlichen Fertigungsprozesse hinsichtlich Prozessstabilität und Prozessoptimierung. Dies beinhaltet sowohl die Montage unserer Messgeräte, deren Prüfung und Kalibrierung, als auch die Herstellprozesse der extern gefertigten Teile in Zusam-

menarbeit mit unseren Zulieferpartnern. Insbesondere diese Absicherung der erforderlichen Herstell-, Prüf- und Kalibrierprozesse wurde im neuen Produktinnovationsprozess massiv ausgebaut. Nur damit können wir unser Ziel einer kontinuierlichen Verbesserung erreichen. In diesem Aufgabenbereich haben wir derzeit auch eine offene Position zu besetzen.

Welche Qualifikationen sind für diese Position erforderlich und was bietet AVL?

Für die Stelle Entwicklungsingenieur/in Produktionstechnologien ist neben ausreichender Praxis ein technischer Studienabschluss erforderlich. AVL bietet ein tolles Arbeitsklima, herauszuheben sind die anspruchsvollen Produkte mit spannender Technik, die Entwicklungsmöglichkeiten in einem global agierenden Unternehmen, gleichzeitig aber auch persönlicher Freiraum und dementsprechende Gestaltungsmöglichkeiten. Das Messgerätewerk ist eingebettet in ein weltweites Fertigungsnetzwerk. Global und dennoch einheitlich und durchgängig – das sind attraktive Unterneh-

mensfaktoren. Entsprechend wichtig dabei sind der kontinuierliche Austausch und die Abstimmung von Prozessen, Qualitätszielen und Fertigungs-Know-how.

FAKTEN

Die AVL List GmbH mit Firmensitz in Graz zählt zur Branche der Fahrzeugindustrie, hat weltweit 45 Niederlassungen und 6.200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter (davon 2.750 im Firmensitz in Graz). 2012 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von 1.015 Mio. Euro. Wenn Sie Karriere bei AVL machen wollen, freuen wir uns über Ihre Bewerbungsunterlagen unter www.avl.com/jobs



www.avl.com

Eine Information von AVL List GmbH.
Entgeltliche Einschaltung